

ΠΙΝΑΚΑΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ :

α/α	Προδιαγραφές	Επί ποινή αποκλεισμού	Απάντηση προμηθευτή	Παραπομπή
Α. ΓΕΝΙΚΑ				
1	ΣΗΜΑ CE	ΝΑΙ		
Ι. ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ – ΒΑΡΗ				
2	Διαστάσεις οχήματος Μ Χ Π Χ Υ			
3	Απόσταση αξόνων (μεταξόνιο).			
4	Απόσταση τροχών εμπρός και πίσω (μετατρόχιο).			
5	Εμπρόσθιος πρόβολος πλαισίου.			
6	Οπίσθιος πρόβολος πλαισίου.			
7	Μέγιστο επιτρεπόμενο μήκος οπίσθιου προβόλου αμαξώματος.			
8	Ύψος άνω επιφάνειας πλαισίου από οδού (άφορτο).			
9	Επιτρεπόμενο μικτό φορτίο.			
10	Ωφέλιμο φορτίο επί πλαισίου.			
11	Ικανότητα φόρτισης πλαισίου.			
12	Ικανότητα φόρτισης εμπρόσθιου άξονα.			
13	Ικανότητα φόρτισης οπισθίου άξονα.			

α/α	Προδιαγραφές	Επί ποινή αποκλεισμού	Απάντηση προμηθευτή	Παραπομπή
14	Ίδιο βάρος πλαισίου μετά εφεδρικού τροχού, καμπίνας, εργαλείων, καυσίμων, κινητήρα, συσσωρευτή και οδηγού.			
15	Κατανομή ιδίου βάρους κατά άξονα.			
16	Απόσταση του χαμηλότερου σημείου του αυτοκινήτου από το έδαφος υπό πλήρες φορτίο.			
17	Εξωτερικές διαστάσεις και βάρος της (κενής) υπερκατασκευής.			
18	Κατανομή του βάρους της υπερκατασκευής κατά άξονα.			
II. ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΑ				
19	Συνοδευτικά παρελκόμενα.			
B. ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΟ - ΠΛΑΙΣΙΟ				
20	Απορροφητικό τύπου COMPACT			
21	Κατασκευαστής, τύπος και έτος κατασκευής πλαισίου.			
22	Περιγραφή αναγκών συντήρησης. Τρόπος συντήρησης	ΝΑΙ		
I. ΚΙΝΗΤΗΡΑΣ				
23	Κινητήρας. a) Τύπος κινητήρα, i. κυβισμός. ii. αριθμός κυλίνδρων iii. διάμετρος x διαδρομή εμβόλων iv. υπερτροφοδότηση – πίεση υπερπλήρωσης, ύπαρξη Intercooler. b) Μέγιστη ιπποδύναμη του κινητήρα σε hp και kW κατά DIN, αριθμός στροφών. c) Μέγιστη ροπή στρέψης σε Nm κατά DIN, αριθμός στροφών. d) Κατανάλωση καυσίμου του οχήματος σε lt/km υπό πλήρες φορτίο και του κινητήρα σε g/kWh. e) Σύστημα ψύξης του κινητήρα.	ΝΑΙ		

α/α	Προδιαγραφές	Επί ποινή αποκλεισμού	Απάντηση προμηθευτή	Παραπομπή
	f) Συμφωνία με προδιαγραφές αντιρρυπαντικής τεχνολογίας-Φάση IIIA g)Θόρυβος κινητήρα (dB)			
24	Ικανότητα ανάβασης υπό μέγιστη ροπή στρέψης για μέγιστο επιτρεπόμενο φορτίο.			
25	Περιγραφή συστήματος εξαγωγής καυσαερίων.			
II. ΣΥΣΤΗΜΑ ΜΕΤΑΔΟΣΗΣ				
26	Κιβώτιο ταχυτήτων, τύπος. α)Αριθμός σχέσεων μετάδοσης. b)Σχέσεις μετάδοσης.			
27	Συμπλέκτης, τύπος, διάμετρος.			
28	Διαφορικό, τύπος σχέση μετάδοσης, μειωτήρες στους τροχούς.			
29	Περιγραφή τροχών, τύπος και διαστάσεις σώτρων και ελαστικών επίσωτρων.			
30	Ύπαρξη αντιολισθητικού συστήματος (περιγραφή).			
III. ΣΥΣΤΗΜΑ ΠΕΔΗΣΗΣ				
31	Σύστημα πέδησης, τύπος.			
32	Τύπος υποβοήθησης.			
33	Τύπος χειρόφρενου.			
34	Σύστημα αντιμπλοκαρίσματος ABS.			
35	Περιγραφή Μηχανόφρενου, δύναμη πέδης σε hp.			
IV. ΣΥΣΤΗΜΑ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ				
36	Τιμόνι υδραυλικό	ΝΑΙ		

α/α	Προδιαγραφές	Επί ποινή αποκλεισμού	Απάντηση προμηθευτή	Παραπομπή
37	Σύστημα διεύθυνσης, τύπος.			
38	Τύπος υποβοήθησης.			
39	Ρύθμιση καθ' ύψος και εμπρός – πίσω σε σχέση με τον οδηγό.			
40	Διάμετρος κύκλου στροφής του περισσότερο προεξέχοντος σημείου του έτοιμου αυτοκινήτου.			
41	Διάμετρος κύκλου στροφής εξωτερικών ιχνών.			
V. ΚΑΜΠΙΝΑ ΟΔΗΓΗΣΗΣ				
42	Τύπος καμπίνας.			
43	Ανέσεις καμπίνας.			
44	Κλιματισμός	ΝΑΙ		
45	Χειριστήρια – ενδείξεις πίνακα οργάνων.			
C. ΣΥΣΤΗΜΑ ΣΑΡΩΣΗΣ				
46	Ταχύτητα σάρωσης (Km/h)			
47	Ταχύτητα κίνησης χωρίς σάρωση (Km/h)			
48	Ικανότητα σάρωσης (m ² /h)			
49	Πλάτος σάρωσης (cm)			
50	Μέγιστο πλάτος σάρωσης			

α/α	Προδιαγραφές	Επί ποινή αποκλεισμού	Απάντηση προμηθευτή	Παραπομπή
51	Εκπομπή θορύβου σε κανονική εργασία σάρωσης			
52	Εκπομπή θορύβου σε σάρωση βαρέων φορτίων			
I. Βούρτσες				
53	Θέση			
54	Στροφές			
55	Υδραυλικό ανεβοκατέβασμα.			
56	Περιγραφή συγκολλήσεων			
57	Πλάτη σάρωσης			
D. ΚΑΔΟΣ ΑΠΟΡΡΙΜΜΑΤΩΝ				
58	Χωρητικότητα (m³)	ΝΑΙ		
59	Υλικό κατασκευής			
60	Ύψος εκκένωσης			
E. ΣΥΣΤΗΜΑ ΝΕΡΟΥ				
61	Χωρητικότητα δεξαμενής νερού			
62	Υλικό κατασκευή δεξαμενής νερού			
63	Μήκος και πίεση πιστολέτου νερού			
V. ΜΕΤΑΔΟΣΗ ΙΣΧΥΟΣ - ΥΔΡΑΥΛΙΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ				
64	Αριθμός αντλιών υδραυλικού			

α/α	Προδιαγραφές	Επί ποινή αποκλεισμού	Απάντηση προμηθευτή	Παραπομπή
65	Τύπος και περιγραφή αντλιών			
66	Αριθμός υδραυλικών κινητήρων			
67	Τύπος και περιγραφή κινητήρων			
D. ΛΟΙΠΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ				
68	Πάχος ελασμάτων και δομικών στοιχείων στα διάφορα σημεία(δεξαμενής απορριμμάτων, δεξαμενής νερού, δεξαμενής καυσίμου) τύπος υλικών και σκληρότητα αυτών εκφραζόμενης σε st.			
69	Προστασία από διάβρωση (δεξαμενής απορριμμάτων, δεξαμενής νερού και καυσίμου)			
70	Το ηλεκτρικό σύστημα της κατασκευής πρέπει να ελέγχεται μέσω PLC προκειμένου να εξασφαλίζεται η άμεση διάγνωση τυχόν βλαβών			
71	Τύπος και πάχος υλικού εξωτερικής επικάλυψης.			

Οι απαντήσεις στον ανωτέρω Πίνακα να είναι κατά προτίμηση αναλυτικές και επεξηγηματικές, όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης