


**ΠΕΡΙΛΗΠΤΙΚΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗ  
ΕΡΓΟ: «ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΠΕΖΟΔΡΟΜΙΩΝ Δ.Κ. ΚΡΟΚΟΥ»**

 <b>ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΚΟΖΑΝΗΣ ΔΗΜΟΣ ΚΟΖΑΝΗΣ</b>	<b>ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ</b>  <b>ΑΔΑ:</b>  <b>ΚΟΖΑΝΗ            9/8/2016</b>  <b>Αρ. πρωτ.: 36170</b>
--	---

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ	:	ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΤΜΗΜΑ	:	ΕΚΤΕΛΕΣΗΣ ΕΡΓΩΝ
Ταχυδρομική Διεύθυνση	:	ΠΛΑΤΕΙΑ 28 <sup>ης</sup> ΟΚΤΩΒΡΙΟΥ 1
Ταχυδρομικός Κώδικας	:	50 131
Πληροφορίες	:	Γκατζιούρας Απόστολος
Τηλέφωνο	:	2461350433
FAX	:	2461301194
Email	:	dots@kozanh.gr

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΔΗΜΟΠΡΑΣΙΑΣ  
Του έργου:**

**« ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΠΕΖΟΔΡΟΜΙΩΝ Δ.Κ. ΚΡΟΚΟΥ »**

1. Ο **Δήμος Κοζάνης** προκηρύσσει πρόχειρο διαγωνισμό για την ανάδειξη αναδόχου εκτελέσεως του έργου :  
**« ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΠΕΖΟΔΡΟΜΙΩΝ Δ.Κ. ΚΡΟΚΟΥ »**

Προϋπολογισμός : 39.010,00€

Το έργο με αριθμό μελέτης 67/2016 συντίθεται από τις ακόλουθες κατηγορίες εργασιών:

- 1.1 **Οδοποιίας δαπάνης με ΓΕ, ΟΕ και απρόβλεπτα 31.450,18€**  
 1.2 **Αναθεώρησης 9,50€**  
 1.3 **Φ.Π.Α. 7.550,32€**

σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 1418/84 όπως κωδικοποιήθηκε με τον Ν.3669/08 ο οποίος τροποποιήθηκε, συμπληρώθηκε και βελτιώθηκε με τους Ν.4320/15, Ν.4250/14, Ν.4254/14, Ν.4313/14, Ν.4278/2014, Ν.4281/2014, Ν.4146/2013, Ν.4070/2012, Ν.3263/04, Ν.3212/03, Ν.2940/01, Ν.2372/96, Ν.2338/95, Ν.2229/94 και σύμφωνα με τις διατάξεις των Π.Δ. 334/00, Π.Δ. 609/85, Π.Δ. 210/97, Π.Δ. 171/87.

2. Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλάβουν τα συμβατικά τεύχη διαγωνισμού από την Διεύθυνση Τεχνικών Υπηρεσιών του Δήμου Κοζάνης (πλατεία 28<sup>ης</sup> Οκτωβρίου 1 – 50131 ΚΟΖΑΝΗ) **έως και την 30/8/2016 ημέρα Τρίτη.**

Η Αναλυτική Διακήρυξη του έργου έχει συνταχθεί σύμφωνα με την 67/2015 Απόφαση της Ε.Α.Α.ΔΗ.ΣΥ. (ΦΕΚ Β' 664/21-04-2015) υπόδειγμα **τύπου Α/Β.**

Πληροφορίες τις εργάσιμες ημέρες και ώρες (7:30 – 3:00μ.μ.) από την Διεύθυνση Τεχνικών Υπηρεσιών, τηλέφωνο 24613-50400, FAX 2461301194, αρμόδια υπάλληλος Καλλιόπη Μακρή.

3. Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί την **31/8/2016 ημέρα Τετάρτη** Η ώρα λήξης επίδοσης των προσφορών είναι η 10:00π.μ. και το σύστημα προσφορών είναι **με το σύστημα προσφοράς με ενιαίο ποσοστό έκπτωσης στις τιμές του τιμολογίου της Υπηρεσίας, σε έντυπο προσφοράς της Υπηρεσίας σύμφωνα με το άρθρο 5 του Ν.3669/2008 (ΚΔΕ).**

4. Στο διαγωνισμό δικαιούνται να συμμετάσχουν:

**4.1 Μεμονωμένες** εργοληπτικές επιχειρήσεις, οι οποίες:

- α. Είναι εγγεγραμμένες στο Μητρώο Εργοληπτικών Επιχειρήσεων που τηρείται στη Γ.Γ.Δ.Ε. του ΥΠ.Υ.ΜΕ.ΔΙ., εφόσον ανήκουν στην **Α1 τάξη** και άνω για έργα κατηγορίας **ΟΔΟΠΟΪΑΣ**. Γίνονται δεκτές επίσης και επιχειρήσεις εγγεγραμμένες στα μητρώα Περιφερειακών Ενοτήτων σύμφωνα με τα άρθρα 105 και 106 του ΚΔΕ, για έργα κατηγορίας Οδοποιίας.

**ΠΕΡΙΛΗΠΤΙΚΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗ**  
**ΕΡΓΟ: «ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΠΕΖΟΔΡΟΜΙΩΝ Δ.Κ. ΚΡΟΚΟΥ»**

- β. προέρχονται από κράτη - μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης ή του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ) ή από κράτη που έχουν υπογράψει την συμφωνία για τις Δημόσιες Συμβάσεις (Σ.Δ.Σ.) του Παγκόσμιου Οργανισμού Εμπορίου (Π.Ο.Ε.) ή από τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει διμερείς συμφωνίες σύνδεσης με την Ευρωπαϊκή Ένωση, οι οποίες έχουν κυρωθεί με σχετική Απόφαση του αρμόδιου οργάνου της τελευταίας, και το κείμενο των οποίων επιτρέπει ρητώς το άνοιγμα των κοινοτικών διαγωνισμών σε υποψηφίους που προέρχονται από αυτές τις χώρες, στα οποία τηρούνται επίσημοι κατάλογοι αναγνωρισμένων εργοληπτών, εφόσον είναι εγγεγραμμένες σε αυτούς και σε τάξη και κατηγορία αντίστοιχη με τις καλούμενες του Ελληνικού Μητρώου Μ.Ε.Ε.Π.
- γ. προέρχονται από ως ανωτέρω β' κράτη, στα οποία δεν τηρούνται επίσημοι κατάλογοι αναγνωρισμένων εργοληπτών, εφόσον αποδεικνύουν ότι έχουν εκτελέσει έργα παρόμοια με το δημοπρατούμενο, από ποιοτική και ποσοτική άποψη.
- 4.2 Κοινοπραξίες** Εργοληπτικών Επιχειρήσεων των παραπάνω περιπτώσεων α, β και γ σε οποιονδήποτε συνδυασμό μεταξύ τους, υπό τους όρους του άρθρου 16 παρ. 7 του ΚΔΕ, όπως τροποποιήθηκε από το άρθρο 199, παρ. 2 γ) περ. ββ) του Ν. 4281/2014 (Κοινοπραξία στην ίδια κατηγορία) και υπό τον όρο ότι κάθε Εργοληπτική Επιχείρηση θα συμμετέχει στο κοινοπρακτικό σχήμα με ποσοστό όχι μικρότερο του 25% της καλούμενης κατηγορίας και δεν θα είναι επιχείρηση εγγεγραμμένη στα μητρώα Περιφερειακών Ενοτήτων.
- 4.3** Κάθε εργοληπτική επιχείρηση συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ενός κοινοπρακτικού σχήματος. Κατά τα λοιπά εφαρμόζονται οι ισχύουσες διατάξεις για τη συμμετοχή εργοληπτικών επιχειρήσεων σε διαγωνισμούς για την κατασκευή Δημοσίων Έργων.
5. Δεν απαιτείται εγγύηση για την συμμετοχή στον διαγωνισμό. Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι έξι (6) μήνες.
6. Το έργο είναι ενταγμένο στην ΣΑΤΑ και συγχρηματοδοτείται κατά ποσοστό **100%** (Κ.Α. 30.7324.0005). και υπόκειται στις κρατήσεις που προβλέπονται στ έργα αυτά, περιλαμβανομένης και της κράτησης 6% του άρθρου 27 παρ. 34-37 του Ν.2166/93(Φ.Ε.Κ. 137 Α' /24-08-93) .Δεν προβλέπεται χορήγηση προκαταβολής στον ανάδοχο. Δεν προβλέπεται η πληρωμή πριμ στον ανάδοχο.
7. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή του Δήμου Κοζάνης.
8. Τα έξοδα, των εκ του Νόμου απαραίτητων δημοσιεύσεων της παρούσας διακήρυξης της δημοπρασίας και τυχόν επαναλήψεων της, θα ανέλθουν στο ποσό **500,00€** και θα βαρύνουν τον Ανάδοχο.

**Κοζάνη , 9/8/2016**

**Ο Δήμαρχος Κοζάνης**

**Ελευθέριος Ιωαννίδης**

**Α κ ρ ι β έ ς Α ν τ ί γ ρ α φ ο**  
**Κοζάνη,09/08/2016**

**Γρηγοριάδης Ιωάννης**