



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΚΟΖΑΝΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΚΟΖΑΝΗΣ
**ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ
ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΚΑΙ
ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ**

Διεύθυνση : Αργυροκάστρου 13
Τηλέφωνο: 2461029497, Fax : 2461028321
email : mastorodimou@kozanh.gr

Αριθμός Μελέτης :268

ΜΕΛΕΤΗ

«Μεταφορά νηπίων με ιδιωτικά αυτοκίνητα Δ.Χ με οδηγό Ο. Ε. 2021»
ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ: 50.840,00 ΣΥΜΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΟΥ ΦΠΑ 24%
CPV : 60172000-4

ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΑ:

- ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ
- ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ
- ΣΥΓΓΡΑΦΗ ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΩΝ
- ΤΙΜΟΛΟΓΙΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΚΟΖΑΝΗΣ

Αριθμός Μελέτης 268

ΔΗΜΟΣ ΚΟΖΑΝΗ
**ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ
ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΚΑΙ
ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ**

Διεύθυνση : Αργυροκάστρου 13
Τηλέφωνο: 2461029497, Fax : 2461028321
email : mastorodimou@kozanh.gr

ΜΕΛΕΤΗ

«Μεταφορά νηπίων με ιδιωτικά αυτοκίνητα Δ.Χ. με οδηγό Ο. Ε. 2021»

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Η παρούσα μελέτη αφορά στη μεταφορά των νηπίων των δημοτικών παιδικών σταθμών της Δ/σης Κοινωνικής Προστασίας Παιδείας και Πολιτισμού του Δήμου Κοζάνης. Ο Δήμος Κοζάνης δεν έχει τη δυνατότητα να καλύψει την ανάγκη με ίδια μέσα λόγω της κακής κατάστασης των υφιστάμενων σχολικών λεωφορείων και θα καλυφθεί με τη χρήση ιδιωτικών αυτοκινήτων Δημόσιας χρήσης (πούλμαν), όπως αναλυτικά περιγράφεται στη συνέχεια :

Δύο (2)) Ιδιωτικά αυτοκίνητα Δημόσιας χρήσης (πούλμαν), με τους οδηγούς τους, έως είκοσι τριών θέσεων πιστοποιημένων είτε για την μεταφορά νηπίων, είτε με καθίσματα ενηλίκων με σύστημα συγκράτησης παιδιού CRS,) για τετρακόσιες δέκα (410) μετακινήσεις από Ιανουάριο 2021 έως και Δεκέμβριο του ίδιου έτους νηπίων και των συνοδών τους (βρεφονηπιοκόμων)του Τμήματος Παιδικών και Βρεφονηπιακών Σταθμών της Δ/σης Κοινωνικής Προστασίας Παιδείας και Πολιτισμού, ειδικότερα:

- Ένα (1) για τη μεταφορά νηπίων της Δημοτικής ενότητας Ελίμειας, (συγκεκριμένα από τις Τ.Κ. Άνω Κώμης ,Κάτω Κώμης, Μηλέας, Κήπου) που είναι εγγεγραμμένα στον Παιδικό Σταθμό της Καισαρειάς, από τις οικίες τους προς τον παιδικό σταθμό Καισαρειάς και τη μεταφορά τους από τον παιδικό σταθμό στις οικίες τους κατά την αποχώρησή τους
- και ένα (1) για τη μεταφορά νηπίων της Δημοτικής ενότητας Ελλησπόντου,(συγκεκριμένα από τις Τ.Κ. Κοιλιάδας, Κίσσας, Καπνοχωρίου, Αγίου

Χαραλάμπους Ακρινής, Αγίου Δημητρίου που είναι εγγεγραμμένα στον Παιδικό Σταθμό Τετραλόφου, από τις κατοικίες τους στον Παιδικό Σταθμό Τετραλόφου και τη μεταφορά τους από τον παιδικό σταθμό Τετραλόφου στις οικίες τους κατά την αποχώρησή τους .

Οι συνοδοί (υπάλληλοι του Τμήματος Παιδικών και Βρεφονηπιακών Σταθμών) θα έχουν την ευθύνη να παραλαμβάνουν από το σπίτι ή από την είσοδο του Παιδικού Σταθμού τα παιδιά, να τα βάζουν στην θέση τους , να τα μεταφέρουν από το σταθμευμένο λεωφορείο εντός του χώρου του Παιδικού Σταθμού ή να τα παραδίδουν στους γονείς τους ή το εξουσιοδοτημένο για αυτό άτομο αντίστοιχα.

Η Δαπάνη για την ανωτέρω μεταφορά θα βαρύνει τον τον **Κ.Α 15.6234.0001** με το ποσό των **50.840,00** ευρώ συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α 24%.

Τα λεωφορεία θα πρέπει να είναι όσο το δυνατό πιο σύγχρονα (διάστημα από την έκδοση της 1ης άδειας κυκλοφορίας μικρότερο της εικοσαετίας) άρτια συντηρημένα, σύμφωνα με τις ισχύουσες προδιαγραφές του αρμόδιου Υπουργείου και να πληρούν όλους τους κανόνες οδικής ασφάλειας, ενώ πρόσθετα θα πρέπει να πληρούνται οι διατάξεις:

- του Ν. 2696/1999 (ΦΕΚ Α'57) Κύρωση του Κώδικα Οδικής Κυκλοφορίας, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
- της ΥΑ 25665/1831/12 (ΦΕΚ Β' 1174/15-5-2013) Προδιαγραφές ζωνών ασφάλειας καθισμάτων σε σχολικά λεωφορεία και διατάξεις μεταφοράς μαθητών, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
- της ΥΑ 17910/1225/4-8-2014 (ΦΕΚ Β' 129) Προδιαγραφές ζωνών ασφάλειας καθισμάτων σε σχολικά λεωφορεία και διατάξεις μεταφοράς μαθητών, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει

Η μεταφορά και το πρόγραμμα διαδρομών (ενδιάμεσες στάσεις) θα καθορίζεται από το Τμήμα Παιδικών και Βρεφονηπιακών Σταθμών της διεύθυνσης ανάλογα με τις ανάγκες (λειτουργία παιδικών σταθμών- νήπια που θα μεταφερθούν).

Τα λεωφορεία θα πρέπει να είναι πιστοποιημένα είτε για την μεταφορά νηπίων, είτε με καθίσματα ενηλίκων με σύστημα συγκράτησης παιδιού CRS, θα πρέπει να διαθέτουν κλιματισμό, μικροφωνική εγκατάσταση , ζώνες ασφαλείας.

Τα καύσιμα, λιπαντικά και κάθε έξοδο συντήρησης και αποκατάστασης βλαβών του πούλμαν θα βαρύνουν τον ανάδοχο. .Ο ανάδοχος είναι υποχρεωμένος σε περίπτωση βλάβης των πούλμαν, και αν δεν μπορούν αυτά να λειτουργήσουν να τα αντικαταστήσει εντός 1 ώρας

με άλλα κατάλληλα των ιδίων προδιαγραφών. Αν δεν προβεί στην παραπάνω ενέργεια, ο Δήμος διατηρεί το δικαίωμα να τον κηρύξει έκπτωτο με όλες τις σχετικές συνέπειες (αρ. 191 του Ν. 4412/16).

Κάθε πούλμαν, κύριο ή εφεδρικό, που θα χρησιμοποιείται από τον ανάδοχο για το έργο της μεταφοράς, πρέπει να έχει πλήρη ασφαλιστική κάλυψη όλων των επιβαινόντων για ατυχήματα και υλικές ζημιές, όπως επίσης και την κατά νόμο ασφαλιστική κάλυψη για αστική ευθύνη έναντι τρίτων και για υλικές ζημιές, επίσης θα πληρούν τους όρους του κ.ο.κ. Η διάρκεια των ανωτέρω ασφαλίσεων πρέπει να καλύπτουν τον συμβατικό χρόνο της σύμβασης μεταφοράς. Τα ασφαλιστήρια συμβόλαια καλύπτουν υποχρεωτικά επιβαίνοντες και τρίτους καθ' όλη τη διάρκεια της σύμβασης.

Οι συνοδοί θα έχουν μαζί τους μια ονομαστική κατάσταση των νηπίων, αντίγραφο της οποίας θα υπάρχει και στις έδρες των Παιδικών σταθμών με τον αριθμό κυκλοφορίας του αυτοκινήτου και δεν θα επιτρέπουν να κάνουν εκ των υστέρων οποιαδήποτε αλλαγή .

Η ταχύτητα θα είναι η επιτρεπόμενη από τον Κ.Ο.Κ και αν είναι δυνατό, λίγο μικρότερη λαμβάνοντας υπόψη ότι τα μέλη είναι παιδιά . Στους ανωτέρω όρους συμπεριλαμβάνεται και η καλή συμπεριφορά των οδηγών.

Ο ανάδοχος εγγυάται ότι όλα τα πούλμαν, που θα χρησιμοποιήσει, θα έχουν τουλάχιστον την προβλεπόμενη από τον νόμο ελάχιστη ασφαλιστική κάλυψη για σωματικές βλάβες επιβαινόντων και τρίτων και για υλικές ζημιές τρίτων.

Σε περίπτωση που οποιοδήποτε μέσο δεν πληροί τις προδιαγραφές, ο ανάδοχος οφείλει να το αντικαταστήσει με δική του ευθύνη .Εάν , κατά την πραγματοποίηση των μετακινήσεων παρουσιαστεί βλάβη σε περίπτωση μη δυνατής άμεσης επισκευής, ο ανάδοχος μεριμνά με δικά του έξοδα για την ασφαλή επιστροφή των νηπίων έως και τον τόπο αφετηρίας του. Η επίβλεψη της εν λόγω υπηρεσίας θα γίνει από καθ' ύλην αρμόδιες υπηρεσίες του Δήμου.

Κοζάνη, 8/10/2020
Η Συντάξασα

Προϊσταμένη
Τμήματος Παιδικών και
Βρεφονηπιακών Σταθμών

ΚΟΥΚΟΥΛΙΟΥ ΕΛΕΝΗ

Ελέγχθηκε και ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ

Προϊσταμένη Διεύθυνσης
Κοινωνικής Προστασίας
Παιδείας και πολιτισμού

ΜΑΣΤΟΡΟΔΗΜΟΥ ΕΥΑΓΓΕΛΙΑ



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΝΟΜΟΣ ΚΟΖΑΝΗΣ

ΔΗΜΟΣ ΚΟΖΑΝΗΣ

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ

ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΚΑΙ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ

ΤΜΗΜΑ ΠΑΙΔΙΚΩΝ ΣΤΑΘΜΩΝ

Διεύθυνση : ΑΡΓΥΡΟΚΑΣΤΡΟΥ 13

Τηλέφωνο: 2461029497, Fax : 2461028321

E mail : mastorodimou@kozani.gr

ΜΕΛΕΤΗ «Μεταφορά νηπίων με
ιδιωτικά αυτοκίνητα Δ.Χ.
με οδηγό Ο.Ε. 2021»
CPV : 60172000-4

Αριθμός Μελέτη:268

ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ

Μεταφορά νηπίων με ιδιωτικά αυτοκίνητα Δ.Χ με οδηγό Ο.Ε 2021

| ΠΑΙΔΙΚΟΣ ΣΤΑΘΜΟΣ | ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΠΟΥΛΜΑΝ | ΑΡΙΘΜΟΣ ΜΕΤΑΚΙΝΗΣΕ ΩΝ | ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΗ ΤΙΜΗ ΚΟΣΤΟΥΣ ΑΝΑ ΔΡΟΜΟΛΟΓΙΟΥ | ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΗ ΔΑΠΑΝΗ ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ |
|---------------------|---------------------|--------------------------|--|-----------------------------------|
| ΚΑΙΣΑΡΕΙΑΣ | 1 | 205 | 100,00 € | 20.500,00€ |
| ΤΕΤΡΑΛΟΦΟΥ | 1 | 205 | 100,00 € | 20.500,00€ |
| ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ | 2 | 410 | 100,00 € | 41.000,00€ |
| | | | ΑΞΙΑ ΦΠΑ 24% | 9.840,00€ |
| | | | ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ ΔΑΠΑΝΗΣ | 50.840,00€ |

Κοζάνη, 8/10/2020

Η Συντάξασα

Προϊσταμένη
Τμήματος Παιδικών και
Βρεφονηπιακών Σταθμών

ΚΟΥΚΟΥΛΙΟΥ ΕΛΕΝΗ

Ελέγχθηκε και ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ

Προϊσταμένη Διεύθυνσης
Κοινωνικής Προστασίας
Παιδείας και πολιτισμού

ΜΑΣΤΟΡΟΔΗΜΟΥ ΕΥΑΓΓΕΛΙΑ



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΚΟΖΑΝΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΚΟΖΑΝΗΣ
**ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ
ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΚΑΙ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ**
ΤΜΗΜΑ Κ.Α.Π.Η
Διεύθυνση : ΑΡΓΥΡΟΚΑΣΤΡΟΥ 13
Τηλέφωνο: 2461029497 fax:2461028351
E mail mastorodimou@koz

ΜΕΛΕΤΗ «Μεταφορά νηπίων με
ιδιωτικά αυτοκίνητα Δ.Χ.
με οδηγό Ο.Ε. 2021»
CPV : 60172000-4

Αριθμός Μελέτης : 268

ΣΥΓΓΡΑΦΗ ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΩΝ

ΑΡΘΡΟ 1

Αντικείμενο Μελέτης

Η παρούσα Συγγραφή αφορά τη μεταφορά των νηπίων των δημοτικών παιδικών σταθμών Καισαρειάς και Τετραλόφου της Δ/σης Κοινωνικής Προστασίας Παιδείας και Πολιτισμού του Δήμου Κοζάνης όπως αναλυτικά περιγράφεται στη συνέχεια :

Δύο (2) Ιδιωτικά αυτοκίνητα Δημόσιας χρήσης (πούλμαν), με τους οδηγούς τους, έως είκοσι τριών θέσεων πιστοποιημένων είτε για την μεταφορά νηπίων, είτε με καθίσματα ενηλίκων με σύστημα συγκράτησης παιδιού CRS, για τετρακόσιες δέκα(410) μετακινήσεις από Ιανουάριο 2021 έως και Δεκέμβριο του ίδιου έτους, νηπίων και των συνοδών τους (βρεφονηπιοκόμων) της Δ/σης Κοινωνικής Προστασίας Παιδείας και Πολιτισμού. Ειδικότερα:

- Ένα (1) για τη μεταφορά νηπίων της Δημοτικής ενότητας Ελίμειας, (συγκεκριμένα από τις Τ.Κ. Άνω Κώμης ,Κάτω Κώμης, Μηλέας, Κήπου) που είναι εγγεγραμμένα στον Παιδικό Σταθμό της Καισαρειάς, από τις οικίες τους προς τον παιδικό σταθμό Καισαρειάς και τη μεταφορά τους από τον παιδικό σταθμό στις οικίες τους κατά την αποχώρησή τους
- και ένα (1) για τη μεταφορά νηπίων της Δημοτικής ενότητας Ελλησπόντου,(συγκεκριμένα από τις Τ.Κ. Κοιλάδας, Κίσσας, Καπνοχωρίου, Αγίου Χαραλάμπους Ακρινής, Αγίου Δημητρίου που είναι εγγεγραμμένα στον Παιδικό Σταθμό Τετραλόφου, από τις κατοικίες τους στον Παιδικό Σταθμό Τετραλόφου και τη μεταφορά τους από τον παιδικό σταθμό Τετραλόφου στις οικίες τους κατά την

αποχώρησή τους .

Οι συνοδοί (υπάλληλοι του Τμήματος Παιδικών Σταθμών) θα έχουν την ευθύνη να παραλαμβάνουν από το σπίτι ή από την είσοδο του Παιδικού Σταθμού τα παιδιά, να τα βάζουν στην θέση τους , να τα μεταφέρουν από το σταθμευμένο λεωφορείο εντός του χώρου του Παιδικού Σταθμού ή να τα παραδίδουν στους γονείς τους ή το εξουσιοδοτημένο για αυτό άτομο.

Η Δαπάνη για την ανωτέρω μεταφορά θα βαρύνει τον Κ.Α 15.6234.0001 με το ποσό των 50.840,00 ευρώ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α 24%.

ΑΡΘΡΟ 2

Ισχύουσες διατάξεις

Η εκτέλεση της δαπάνης θα πραγματοποιηθεί σύμφωνα με τις διατάξεις :

1. Του Ν. 4412/16, «Δημόσιες συμβάσεις έργων, προμηθειών και υπηρεσιών», και ειδικότερα του άρθρου 116,118,120 «Περί διαδικασίας απευθείας ανάθεσης»
2. Του άρθρου 209 παρ. 9 του Ν.3463/06 « Δημοτικός & Κοινοτικός Κώδικας».
3. Του Ν. 3852/ 2010, «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης–Πρόγραμμα Καλλικράτης».
4. Του Ν.3861/2010 Φ.Ε.Κ. 112^Α/13-7-2010 : Ενίσχυση της διαφάνειας με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» και άλλες διατάξεις.
5. Του Ν.4013/11 (Φ.Ε.Κ. 204 Α/15-9-2011): Σύσταση ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων & Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων.
6. Του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ 145/Α/2016) «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες»

ΑΡΘΡΟ 3

Συμβατικά Στοιχεία

- α. Ενδεικτικός Προϋπολογισμός
- β. Συγγραφή υποχρεώσεων
- γ. Τεχνική περιγραφή
- δ. Τιμολόγιο Προσφοράς

ΑΡΘΡΟ 4

Υποβολή Δικαιολογητικών

Η ανάθεση της εργασίας θα γίνει με απ' ευθείας ανάθεση (αρ. 117 του Ν. 4412/16).
Κάθε ενδιαφερόμενος υποβάλλει με την οικονομική του προσφορά:

1. Πιστοποιητικό εγγραφής στο οικείο Επιμελητήριο.
2. Τις άδειες κυκλοφορίας των αυτοκινήτων, και τις κάρτες ελέγχου ΚΤΕΟ
3. Τις άδειες οδηγήσεων των οδηγών των λεωφορείων

ΑΡΘΡΟ 5

Κριτήριο Κατακύρωσης

Κριτήριο Κατακύρωσης αποτελεί η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά με βάση την τιμή για το σύνολο της παροχής Υπηρεσίας.

ΑΡΘΡΟ 6

Υπογραφή σύμβασης

Ο ανάδοχος στον οποίο κατακυρώθηκε η εργασία υποχρεούται εντός του προβλεπόμενου χρόνου (αρ. 105 του Ν. 4412/16) από την ημερομηνία κοινοποίησης της σχετικής ειδικής πρόσκλησης ,για την υπογραφή του συμφωνητικού. Η διάρκεια σύμβασης θα είναι από την υπογραφή της σύμβασης μέχρι τη συμπλήρωση (410)τετρακοσίων δέκα δρομολογίων.

Η διάθεση των πούλμαν θα γίνεται με ευθύνη του αναδόχου στα καθορισμένα σημεία με δικούς του οδηγούς. Ο ανάδοχος δεν μπορεί να αρνηθεί την διάθεση των πούλμαν επικαλούμενος λόγους ανωτέρας βίας.

ΑΡΘΡΟ 7

Εκτέλεση της εργασίας

Διαδικασία μεταφοράς

Η μεταφορά των νηπίων των δημοτικών παιδικών σταθμών της Δ/σης Κοινωνικής Προστασίας Παιδείας και Πολιτισμού του Δήμου Κοζάνης, που θα καλυφθεί με τη χρήση ιδιωτικών αυτοκινήτων Δημόσιας χρήσης (πούλμαν) όπως αναλυτικά περιγράφεται στη συνέχεια :

Δύο (2) Ιδιωτικά αυτοκίνητα Δημόσιας χρήσης (πούλμαν), με τους οδηγούς τους, έως είκοσι τριών θέσεων πιστοποιημένων είτε για την μεταφορά νηπίων, είτε με καθίσματα ενηλίκων με σύστημα συγκράτησης παιδιού CRS, για τετρακόσιες δέκα μετακινήσεις (410) μετακινήσεις νηπίων και των συνοδών τους (βρεφονηπιοκόμων) της Δ/σης Κοινωνικής Προστασίας Παιδείας και Πολιτισμού. Ειδικότερα:

- Ένα (1) για τη μεταφορά νηπίων της Δημοτικής ενότητας Ελίμειας, (συγκεκριμένα από τις Τ.Κ. Άνω Κώμης ,Κάτω Κώμης, Μηλέας, Κήπου) που είναι εγγεγραμμένα στον Παιδικό Σταθμό της Καισαρείας, από τις οικίες τους προς τον παιδικό σταθμό Καισαρείας και τη μεταφορά τους από τον παιδικό σταθμό στις οικίες τους κατά την αποχώρησή τους
- και ένα (1) για τη μεταφορά νηπίων της Δημοτικής ενότητας Ελλησπόντου,(συγκεκριμένα από τις Τ.Κ. Κοιλιάδας, Κίσσας, Καπνοχωρίου, Αγίου Χαράλάμπους Ακρινής, Αγίου Δημητρίου που είναι εγγεγραμμένα στον Παιδικό Σταθμό Τετραλόφου, από τις κατοικίες τους στον Παιδικό Σταθμό Τετραλόφου και τη μεταφορά τους από τον παιδικό σταθμό Τετραλόφου στις οικίες τους κατά την αποχώρησή τους .

Οι συνοδοί υπάλληλοι του Τμήματος Παιδικών Σταθμών) θα έχουν την ευθύνη να παραλαμβάνουν από το σπίτι ή από την είσοδο του Παιδικού Σταθμού τα παιδιά, να τα βάζουν στην θέση τους , να τα μεταφέρουν από το σταθμευμένο λεωφορείο εντός του χώρου του Παιδικού Σταθμού ή να τα παραδίδουν στους γονείς τους ή το εξουσιοδοτημένο για αυτό άτομο αντίστοιχα.

Τα πούλμαν θα πρέπει να είναι σύγχρονα καθαρά και να πληρούν όλες τις προδιαγραφές ασφαλείας για τη χρήση τους σε μεταφορά νηπίων.

Τέλος, όλα τα αυτοκίνητα θα είναι υποχρεωτικά ασφαλισμένα για κάθε περίπτωση αποζημίωσης προς τρίτους και προς τους επιβαίνοντες για αστική ευθύνη, τα γενικά έξοδα αυτού και τυχόν ζημιές βαρύνουν αποκλειστικά και μόνο τον ιδιοκτήτη του οχήματος. Για τυχόν βλάβες των αυτοκινήτων ο ιδιοκτήτης θα υποχρεούται με δικά του έξοδα να προβεί άμεσα, σε αντικατάσταση τους.

Ο ανάδοχος θα είναι αποκλειστικά υπεύθυνος για κάθε φθορά ή σωματική βλάβη τρίτων που θα οφείλεται σε κακό χειρισμό, οδήγησης ή από τεχνική βλάβη των πούλμαν.

Σε περίπτωση βλάβης των πούλμαν και αν δεν μπορούν αυτά να λειτουργήσουν , ο ανάδοχος είναι υποχρεωμένος να τα αντικαταστήσει εντός μίας (1) ώρας με άλλα κατάλληλα των ίδιων προδιαγραφών.

Ο ανάδοχος εγγυάται ότι όλα τα πούλμαν που θα χρησιμοποιήσει θα έχουν τουλάχιστον την προβλεπόμενη από τον νόμο ελάχιστη ασφαλιστική κάλυψη για σωματικές βλάβες επιβαινόντων και τρίτων και για υλικές ζημιές τούτων.

Οι οδηγοί των πούλμαν οι οποίοι θα διατίθενται από τον ανάδοχο για την πραγματοποίηση των δρομολογίων θα έχουν την προβλεπόμενη από τον νόμο άδεια οδήγησης, θα τηρούν το ωράριο Προσέλευσης και Αναχώρησης των Παιδικών σταθμών από τα σημεία εκκίνησης και επιστροφής, θα έχουν κόσμια εμφάνιση και θα συμπεριφέρονται ευγενικά.

ΑΡΘΡΟ 8

Παρακολούθηση της σύμβασης

Κατά την διάρκεια της σύμβασης ο Δήμος με τις καθ' ύλην αρμόδιες υπηρεσίες θα μπορεί ανά πάσα στιγμή να προβαίνει σε ελέγχους (αρ. 216 του Ν. 4412 /16) ή δοκιμασίες των αυτοκινήτων για διαπίστωση της καταλληλότητας τους, σύμφωνα με τα προβλεπόμενα στην παρούσα και την τεχνική περιγραφή.

ΑΡΘΡΟ 9

Πληρωμή αναδόχου

Η πληρωμή του αναδόχου θα γίνει τμηματικά και στο 100% των τμηματικά προσκομιζόμενων τιμολογίων των εκτελεσμένων εργασιών μεταφοράς, μετά την παράδοση και την υπογραφή του σχετικού πρακτικού καλής εκτέλεσης εργασίας από την αρμόδια Επιτροπή και μετά την έκδοση του σχετικού χρηματικού εντάλματος πληρωμής από την αρμόδια υπηρεσία του Δήμου, αφού δε γίνουν όλες οι από τις κείμενες διατάξεις κρατήσεις.

Πέραν των ανωτέρω δικαιολογητικών οι αρμόδιες υπηρεσίες που διενεργούν τον έλεγχο και την πληρωμή, μπορούν να ζητήσουν οποιοδήποτε άλλο δικαιολογητικό, εφόσον προβλέπεται στην κείμενη νομοθεσία ή στα έγγραφα της σύμβασης

ΑΡΘΡΟ 10

Δαπάνες που βαρύνουν τον ανάδοχο

Η αμοιβή του αναδόχου υπόκειται στις κατά νόμο κρατήσεις . Ο Φ.Π.Α. θα βαρύνει το Δήμο. .

ΑΡΘΡΟ 11

Για ότι τυχόν δεν προβλέπεται στην παρούσα μελέτη εφαρμόζονται οι διατάξεις του Ν4412/2016 καθώς και ο Ν. 3463/2006 «Νέος Δημοτικός και Κοινοτικός Κώδικας» ως ισχύει.

Κοζάνη, 08/10/2020

Η Συντάξασα

Προϊσταμένη

**Τμήματος Παιδικών και
Βρεφονηπιακών Σταθμών**

ΚΟΥΚΟΥΛΙΟΥ ΕΛΕΝΗ

Ελέγχθηκε και ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ

Προϊσταμένη Διεύθυνσης

Κοινωνικής Προστασίας

Παιδείας και πολιτισμού

ΜΑΣΤΟΡΟΔΗΜΟΥ ΕΥΑΓΓΕΛΙΑ



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΝΟΜΟΣ ΚΟΖΑΝΗΣ

ΔΗΜΟΣ ΚΟΖΑΝΗ

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ

ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΚΑΙ

ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ

Διεύθυνση : Αργυροκάστρου 13

Τηλέφωνο: 2461029497, Fax : 2461028321

E mail : mastorodimou@kozani.gr

ΕΝΤΥΠΟ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

| ΠΑΙΔΙΚΟΣ ΣΤΑΘΜΟΣ | ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΠΟΥΛΜΑΝ | ΑΡΙΘΜΟΣ ΜΕΤΑΚΙΝΗΣΕ ΩΝ | ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΗ ΤΙΜΗ ΚΟΣΤΟΥΣ | ΕΝΔΕΙΚΤΙΚ Η ΔΑΠΑΝΗ |
|---|-----------------------------|----------------------------------|--|-----------------------------------|
| Μεταφορά νηπίων από την οικία στον παιδικό σταθμό Καισαρειάς με αυτοκίνητο δημόσιας χρήσης έως 23 θέσεων με οδηγό | 1 | 205 | | |
| Μεταφορά νηπίων από την οικία στον παιδικό σταθμό Τετραλόφου με αυτοκίνητο δημόσιας χρήσης έως 23 θέσεων με οδηγό | 1 | 205 | | |
| ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ | 2 | 410 | | |
| | | | ΑΞΙΑ ΦΠΑ 24% | |
| | | | ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ ΔΑΠΑΝΗΣ | |

Ο ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ(ΣΦΡΑΓΙΔΑ – ΥΠΟΓΡΑΦΗ)

