|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ellhnikh_dhmokratia   |  | | --- | |  | |  |  |  | **Προμήθεια και τοποθέτηση στεγάστρων,** | | |
|  |  |  |  | **για την αναβάθμιση των στάσεων** | | |
|  |  |  |  | **του δήμου Κοζάνης** | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | **ΑΡ. ΜΕΛΕΤΗΣ: 123/2019** | | |
| **ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ** | | |  | **ΠΡΟΫΠ/ΣΜΟΣ: 99.987,40** | | |
| **ΔΗΜΟΣ ΚΟΖΑΝΗΣ** | |  |  |  |  |  |
| **ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ** | | |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| **OIKONOMIKH ΠΡΟΣΦΟΡΑ** | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| **Α/Α** | **ΚΩΔΙΚΟΣ ΥΛΙΚΟΥ** | **ΤΥΠΟΣ ΣΤΑΣΗΣ** | **ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ** | **ΠΟΣΟΤΗΤΑ** | **ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ** | **ΔΑΠΑΝΗ** |
| **1** |  | Στέγαστρο στάσης τύπου Α' | τεμ | 20,00 |  |  |
| **2** |  | Στέγαστρο στάσης τύπου Β' | τεμ | 11,00 |  |  |
| **ΚΑΘΑΡΗ ΑΞΙΑ** | | | | | |  |
| **Φ.Π.Α. 24%** | | | | | |  |
| **ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΑΞΙΑ** | | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

Κοζάνη, ……/……./2022

Ο προσφέρων

(σφραγίδα/υπογραφή)